

Obermaterial

Eine glänzende, weiße Polyesterfolie. Die glatte Oberfläche ist mit einem Drucklack versehen, der eine sehr gute Farbverankerung bietet.

Flächengewicht	76 g/m ²	ISO 536
Dicke	50 µm	ISO 534

Klebstoff

S8030 ist ein stark haftender permanenter Acrylatklebstoff auf Lösemittelbasis. Er zeichnet sich durch seine gute Haftung - auch auf niederenergetischen Oberflächen - aus, verbunden mit einer guten Chemikalienbeständigkeit.

Träger

BG42 Weiß, ein superkalandriertes Glassinepapier.

Der Träger ist aus FSC®-Pulp hergestellt (FSC Mix Kredit, Produktketten-Zertifizierungs-Nummer: CU-COC-807907, Lizenznummer: FSC-C004451).

Flächengewicht	63 g/m ²	ISO 536
Dicke	56 µm	ISO 534
Transparenz	50 %	DIN 53147

Laminat

Gesamtdicke	130 µm±10%	ISO 534
-------------	------------	---------

Leistungsmerkmale

Anfangshaftung	16 N/25mm	FTM 9 Glass
Minimale Verklebetemperatur	7 °C	
Anwendungstemperatur	-40 °C bis 150 °C	
Klebstoffauftragsgewicht	24 g/m ²	FTM12
Klebstofftyp	Solvent Acrylic	
Klebkraft 90°	12 N/25mm	FTM 2 st.st. 24hr

Klebstoffleistung

Der Klebstoff S8030 wurde für die Verwendung für Typenschild- und Warnetiketten auf Durables Goods wie elektrischen und elektronischen Gütern entwickelt. Es hat eine gute Haftung auf einer Vielzahl von Untergründen, auch auf niederenergetischen Kunststoffen oder Lacken. Der Lösemittelacrylatklebstoff ist auch für langfristige Anwendungen geeignet.

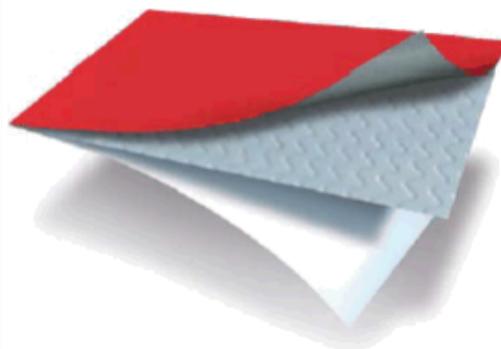
Anwendung und Einsatzbereich

Transfer PET white TOP wurde für die Verwendung für Typenschild-, Warn-, und Trackingetiketten für langlebige Güter wie Automobilteile, elektronische Geräte und Haushaltsgeräte entwickelt. Dieses Produkt zeichnet sich durch die hohe chemische Beständigkeit des Thermotransferdrucks aus. Für spezielle Anforderungen empfehlen wir dringend Anwendungstests.

AD222

Fasson®

TRANSFER PET WHITE TOP S8030-BG42WH FSC



TRANSFER PET WHITE TOP

S8030

BG42WH FSC



The mark of
responsible forestry

Dies ist ein automatisch erstelltes Datenblatt. Bei den angegebenen Daten handelt es sich um Durchschnittswerte, sie können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Das jeweilig verwendete Obermaterial und Abdeck können die Klebkraftwerte beeinflussen. Weitere Tests unter Praxisbedingungen werden immer empfohlen. Haben Sie Ergänzungswünsche oder Anmerkungen, senden Sie bitte eine Email an datasheet.mgmt@eu.averydennison.com

Verarbeitung & Druck

Sehr gute Ergebnisse können mit Thermotransferdruckern unter Verwendung von Harzbändern erzielt werden, die mit konventionellen oder Near-Edge-Druckköpfen ausgestattet sind. Transfer PET white TOP kann auch mit allen gebräuchlichen Rollenetikettenverarbeitungstechniken bedruckt werden, einschließlich Flexo-, UV-Buchdruck und Siebdruck. Dieses Material wurde von EFI Jetrion, Domino (n610i), Durst (TAU 330 RSC) and Xeikon (PX3000) für die UV-Inkjet-Bedrucker qualifiziert. Ergebnisse der Beständigkeitsprüfungen sind auf Nachfrage erhältlich. Um den Gitterabzug zu erleichtern empfehlen wir, die Ecken der Etiketten abzurunden.

Konformität und Sonderfreigaben

Nachhaltige Alternative: Dieses Material ist mit einem Recyclinganteil von 70 % im Obermaterial unter einem *anderen Produktcode* erhältlich.

Dieses Produkt hat eine UL- und C-UL-Freigabe (UL 969, CSA C22.2 No. 0.15). Die UL File-Nummer lautet MH27538.

Lagerfähigkeit

Um eine optimale Leistung zu erzielen, verwenden Sie dieses Produkt innerhalb von zwei Jahren nach dem Herstellungsdatum, unter Lagerbedingungen gemäß FINAT (20-25°C; 40-50% rF). Eine längere Lagerung außerhalb dieser Bedingungen kann die Haltbarkeit verkürzen.

Appendix

UL und CSA Zulassung

Dieses Produkt wurde von UL gemäß den Normen UL969 und CSA C22.2 No. 0.15 geprüft und für die Innenanwendung freigegeben; die File-Nummer lautet MH27538.
Für weitere Details zu den Zulassungsbedingungen: siehe Anhang.

Technische Werte

Bitte beachten Sie, dass es sich bei den folgenden technischen Daten um typische Durchschnittswerte handelt, die nicht für Spezifikationszwecke verwendet werden sollen.

Klebkraft:

FTM1: 180°, 300 mm/min, Verweildauer: 48 Stunden

Untergrund	N/25mm
ABS	13,0
Aluminium	13,0
Automotive lacquered panels	14,0
Glass	14,5
HDPE	10,0
LDPE	8,0
PA6	13,0
Stainless Steel	15,0

Chemische Beständigkeit:

Die etikettierten Prüfplatten wurden nach einer 24-stündigen Verweildauer vier Stunden lang bei Raumtemperatur in der entsprechenden Prüfflüssigkeit gelagert. Unmittelbar nach der Entnahme der Prüfplatten aus der Prüfflüssigkeit wurde die Klebkraft gemäß FTM1 gemessen.

Chemikalien	Test-Untergrund	N/25mm	Optische Beurteilung	Unterwanderung
Ad Blue	Aluminium	14,0	unverändert	0 mm
Biodiesel	Glas	13,9	unverändert	0 mm
Bioethanol E85	Glas	13,1	unverändert	2 mm
Bremsflüssigkeit	Glas	12,0	unverändert	0 mm
Diesel	Glas	13,0	unverändert	0 mm
Motoröl	Glas	12,5	unverändert	0 mm
Benzin	Glas	9,0	unverändert	4 mm
Heptan	Glas	8,0	unverändert	4 mm
Wasser, destilliert	Aluminium	10,0	unverändert	0 mm

Chemikalien: Ad Blue: Aral, Bioethanol E85: CropEnergies CropPower85, Bremsflüssigkeit: DOT 4 Synthetic (One Way)
Diesel: TOTAL, Motoröl: TOTAL quartz 700, 10 W 40, Benzin: TOTAL Euro 95

Appendix

Thermotransferbedruckung:

Bedruckbarkeit – Physikalische Beständigkeit

Flat head Drucker (Tests wurden durchgeführt mit dem Drucker Zebra XII 140):

Farbband	Einstellung		Qualität des Drucks	ANSI Beurteilung	Kratz-festigkeit	Klebeband-Festigkeit
	Geschw. / Energie					
Armor AXR7+	3	20	++	A	++	++
Armor AXR8	3	15	++	A	++	++
DNP R300	3	15	++	A	++	++
DNP R510	3	20	++	A	++	++
limak SP330	3	15	++	A	++	++
ITW B324	3	15	++	A	++	++
Ricoh B110CR	3	15	++	A	++	++

Near edge Drucker (Tests wurden durchgeführt mit dem Drucker Avery TTX 450 – Near Edge):

Farbband	Einstellung	Qualität des Drucks	ANSI Beurteilung	Kratz-festigkeit	Klebeband-Festigkeit
Armor AXR 600	4 "/s	+	A	++	o
Armor AXR 800	4 "/s	+	B	++	o
Ricoh B120 E	4 "/s	++	A	+	+

ANSI (American National Standards Institute) Beurteilung: Auskunft über Barcode-Qualität

A: hervorragend B: gut C: akzeptabel D: nur mit Schwierigkeit lesbar

++: hervorragend +: gut o: akzeptabel -: schlecht

Chemische Beständigkeit

Die bedruckten Muster wurden mit einem in der Testflüssigkeit getränkten weichen Baumwolltuch unter leichtem Druck 10-mal hin und her gerieben. Nach 5 Sekunden wurden sie mit einem sauberen, trockenen weichen Tuch gereinigt. 15 Minuten später wurden die Prüflinge beurteilt.

	AXR7+	AXR8	R300	R510	SP330	B324	B110 CR	AXR 600	AXR 800	B120 E
Ad Blue	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Frostschutzmittel	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Biodiesel	+	o	+	+	+	+	+	-	o	-
Bioethanol E85	-	+	+	+	+	+	+	-	o	-
Bremsflüssigkeit	-	+	+	+	o	+	+	-	o	-
Kaltreiniger	+	+	+	+	+	+	+	-	-	-
Motoröl	+	+	+	+	+	+	+	+	+	o
Benzin	-	o	-	+	-	-	-	-	-	-
Hartwachspolitur	+	+	+	+	+	+	+	-	-	-
Isopropanol	+	+	+	+	+	+	+	-	o	-
Spiritus	-	+	+	+	+	+	+	-	o	-

+: gut (keine Veränderung) o: akzeptable (minimale Veränderung, noch lesbar) -: geringe Beständigkeit

Chemikalien:

Ad Blue: Aral, Frostschutzmittel: Speedfrost "Speedfroil" 1:1 in water, Bioethanol E85: CropEnergies CropPower85
Bremsflüssigkeit: DOT 4 Synthetic (One Way), Kaltreiniger: "Caramba" Cold Cleaner, Motoröl: TOTAL quartz 700, 10 W 40
Benzin: TOTAL Euro 95, Hartwachspolitur: „Nigrin“ Hard Wax Polish

Appendix

Compliance Data

UL – Underwriters Laboratories (UL 969, Category PGJI2)

File Number: MH27538, Category PGJI2

This material is UL recognized for indoor use where exposed to high humidity or occasional exposure to water.

Application Surface	Max Temp (°C)	Min Temp (°C)
Alkyd paint	150	-40
Aluminum	150	-40
Galvanized steel	150	-40
Glass	150	-40
Stainless steel	150	-40
Nylon - Polyamide	100	-40
Polycarbonate	100	-40
Polyethylene terephthalate	100	-40
Acrylonitrile butadiene styrene	80	-40
Polyvinyl fluoride	80	-23

The UL certification includes the printing with EFI Jetrion, Jetrion 4000 and the following thermal transfer ribbons:

Armor	AXR 600, AXR 7+, AXR 8, AXR 800
Astro-Nova	R-5, RAF (Blue), RF, RY
Cembre	MG2-EPTR 991611, TPPS-060 842212
Coding Products	5440 (Red), 5640 (Blue), 5940
Dainippon	R300, R510, R510 (Blue), R510 (Green), R510 (Red), Signature Series (TM) Resin, TR4070, TR6070, TR6075
Dasco	DR 74, DR 84
Datamax	PGR, SDR, SDR Millennium, SDR-4, SDR-5, SDR-6, SDR-7, SDR-A, SDR-D
ITW	B324, M 95, R90, R91
limak	Primemark, Primemark 255, SH-36, SP-330, SP-410, SP-575
Intermec Corp.	053258-2, 054048-4, TMX1500, TMX3200
Italgrafica	TF330, TF335P
Japan Pulp and Paper	Resin 1, Resin 2 (Blue), Resin 2 (Green), Resin 2 (Red)
Japan Pulp and Paper GmbH	Sigma P
Kurz	K300, K500, K501
Mid-City Columbia Inc.	CGL 80HE, MCC-23HE
Monarch	9446
NCR	K3, Matrix Resin, PaceSetter, Perma Max, Promark III, Ultra V
Peak	Ultra Extreme, Ultra Premium
Pelikan	T064
RSI ID Technologies	Pressiza H, Pressiza K, Pressiza R, Pressiza S, Pressiza X
Ricoh	120 EC, B110C, B110CR (Suitable for outdoor use), B110CX, B120EC
Sato Corp.	Premier 1
Sony Chemicals	4072, 4075, 4080, 4085, 4571, 5070, TRX-75
Union Chemicar America	US300
United Barcode Industries	HR06
Zebra Technologies	5095, 5100, 5175, 5463, 5555, Z-1400, Z-3100, Z-4100

Appendix

Compliance Data

CSA – Canadian Standards Association

UL has tested this product according to the requirements described in CSA C22.2 No. 0.15.

This product is C-UL recognized for indoor use.

The details are listed in the UL file number MH27538, Category PGJ18.

Group	Application Surface	Max. Temperature (°C)
Metals	Bare, plated or enamelled steel; bare, anodized or enamelled aluminium	+150
Plastic Group III	Polycarbonate, acetates, acrylics	+80
Plastic Group IV	Polyethylene, polypropylene, polybutylene	+60
Plastic Group V	Polyamide, polyimide	+80
Plastic Group VI	ABS, styrene, styrene acrylonitrile	+80

The C-UL certification includes the printing with the following thermal transfer ribbons:

Armor	AXR 600, AXR 7+, AXR 8, AXR 800
Astro-Nova	RAF (Blue), RY
Cembre	MG2-EPTR 991611, TPPS-060 842212
Coding Products	5440 (Red), 5640 (Blue)
Dainippon	R300, R510, R510 (Blue), R510 (Green), R510 (Red), Signature Series (TM) Resin, TR4070, TR6070, TR6075
Datamax	SDR, SDR Millennium, SDR-5, SDR-6, SDR-7, SDR-A, SDR-D
ITW	B324, R90
limak	SP-575
Intermec Corp.	053258-2, 054048-4
Italgrafica	TF330, TF335P
Japan Pulp and Paper	Resin 1
Kurz	K500
Mid-City Columbia Inc.	CGL 80HE, MCC-23HE
NCR	Matrix Resin, Promark III
Peak	Ultra Extreme, Ultra Premium
RSI ID Technologies	Pressiza K, Pressiza S, Pressiza X
Ricoh	B110C, B110CR
Sato Corp.	Premier 1
Sony Chemicals	5070, TRX-75
Union Chemicar America	US300
Zebra Technologies	5100

Avery Dennison Materials Group Europe

Willem Einthovenstraat 11
2342 BH Oegstgeest
The Netherlands
+31 (0)85 000 2000

Garantie

Alle Aussagen von Avery Dennison sowie alle technischen Daten und Empfehlungen basieren auf Tests, die als zuverlässig angesehen werden, es wird aber keinerlei Gewährleistung oder Garantie gegeben. Alle Avery Dennison Produkte werden unter der Annahme verkauft, dass der Käufer selber und unabhängig die Eignung eben dieser Produkte für seine Zwecke bestimmt und entschieden hat. Der Vertrieb von Avery Dennison Produkten unterliegt ausnahmslos den Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen des Unternehmens, die Sie unter <http://terms.europe.averydennison.com> einsehen können.



©2024 Avery Dennison Corporation. Alle Rechte vorbehalten. Avery Dennison und alle anderen Avery Dennison Marken, die hier vorliegende Publikation, ihr Inhalt, Produktnamen und -Codes sind Eigentum der Avery Dennison Corporation. Alle anderen Marken und Produktnamen sind Warenzeichen ihrer jeweiligen Eigentümer. Diese Publikation darf zu anderen Zwecken als einer Vermarktung durch Avery Dennison weder als Ganzes noch in Teilen verwendet, kopiert oder reproduziert werden.