

Frontal

Un film de polyester d'argent avec une métallisation au verso. La surface est recouverte d'une couche de finition mate absorbante pour une très bonne tenue de l'encre.

Grammage	80 g/m ²	ISO 536
Epaisseur	55 µm	ISO 534

Adhésif

Le S8015 est un adhésif acrylique permanent à haute résistance présentant un tack initial, une adhésion et une cohésion élevés.

Dorsal

BG42 blanc, papier glassine supercalandré

Grammage	63 g/m ²	ISO 536
Epaisseur	56 µm	ISO 534
Transparence	50 %	DIN 53147

Complexe

Epaisseur totale	138 µm±10%	ISO 534
------------------	------------	---------

Données de performance

Tack initial	25 N/25mm	FTM 9 Glass
Température minimum d'application	7 °C	
Température de service	-40 °C à 150 °C	
Poids d'adhésif	32 g/m ²	FTM12
Technologie d'adhésif	Solvent Acrylic	
Adhésion 90° - 24hr	14 N/25mm	FTM 2 st.st. 24hr

Performance de l'adhésif

Le S8015 est un adhésif acrylique permanent très robuste qui offre un tack initial élevé, ainsi que de bonnes qualités d'adhésion et de cisaillement. Il présente une bonne résistance à haute température et aux produits chimiques.

Applications et utilisations

Transfer PET matt silver a été spécialement développé pour les étiquettes de biens durables, en particulier dans l'industrie automobile. mais aussi dans d'autres segments. Les étiquettes d'identification et les étiquettes logistiques sont les applications principales. Lorsque vous imprimez avec des rubans à transfert thermique de haute qualité, il est possible d'obtenir une résistance chimique très élevée de l'impression.

Le tack élevé et le poids élevé de la couche adhésive du S8015 est utilisé pour les substrats difficiles, y compris de faible énergie de surface tels que les plastiques ou les enduits. Ce produit est utilisé notamment pour l'étiquetage automatique industriel.

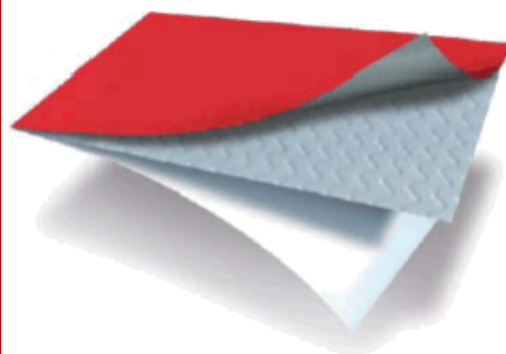
Transformation et impression

Grâce au revêtement de surface spécial, de très bons résultats peuvent être obtenus avec des imprimantes à transfert thermique équipées de têtes d'impression conventionnelles ou near-edge et utilisant des rubans en cire / résine ou en résine pure. En outre, le produit peut également être imprimé par toutes les techniques conventionnelles d'étiquetage au rouleau, telles que la flexographie, la typographie UV, la sérigraphie. Des tests spécifiques sont requis. Pour faciliter la découpe, les angles vifs doivent être évités.

AA676

Fasson ®

TRANSFER PET MATT SILVER S8015-BG42WH



TRANSFER PET MATT SIL-
VER

S8015

BG42WH

Cette fiche technique a été générée automatiquement. Toutes les données doivent être considérées comme des valeurs typiques et sujettes à modification sans préavis. Le frontal et le dorsal utilisés peuvent influencer les valeurs d'adhésion. Des tests supplémentaires sont toujours recommandés. Si vous souhaitez faire une suggestion ou une remarque sur cette fiche, merci d'envoyer un courriel à datasheet.mgmt@eu.averydennison.com

Conformité et normes

Ce produit est reconnu UL (UL969). Le numéro du dossier correspondant est MH27538.

Durée de vie

Pour obtenir des performances optimales, utilisez ce produit moins de deux ans à compter de la date de fabrication, dans les conditions de stockage définies par FINAT (20-25 ° C; 40-50% HR). Un stockage prolongé en dehors de ces conditions peut réduire la durée de vie

Appendix

UL recognition

This product meets the requirements as stated in UL 969, and is UL recognized for indoor and outdoor use. The UL file number is MH27538. For specific information on approved conditions, see appendix.

Performance Data

Note: the following technical data should be considered representative or typical only and should not be used for specification purposes.

Peel Adhesion:

FTM1: 180°, 300 mm/min, dwell time: 48 hours

Surface	N/25mm
ABS	18,5
Aluminium	17,0
Automotive lacquered panels	18,0
Glass	20,5
HDPE	11,3
LDPE	9,0
PA6	19,0
Stainless Steel	19,0

Chemical Resistance:

The performance results are based on 4 hours immersions at room temperature unless otherwise noted. Samples were applied to the test panel and conditioned for 24 hours before immersion and evaluated immediately upon removal. Peel adhesion was measured according to FTM1.

Chemical	Test Substrate	N/25mm	Visual appearance	Edge Penetration
Ad Blue	Aluminium	15,8	No change	0 mm
Biodiesel	Glass	19,7	No change	0 mm
Bioethanol E85	Glass	14,7	No change	2 mm
Brake Fluid	Glass	20,0	No change	0 mm
Diesel	Glass	19,2	No change	0 mm
Engine Oil	Glass	19,7	No change	0 mm
Gasoline	Glass	10,2	No change	6 mm
Heptane	Glass	12,5	No change	4 mm
Water, distilled	Aluminium	15,1	No change	0 mm

Chemicals: Ad Blue: Aral, Bioethanol E85: CropEnergies CropPower85, Brake Fluid: DOT 4 Synthetic (One Way)
Diesel: TOTAL, Engine Oil: TOTAL quartz 700, 10 W 40, Gasoline: TOTAL Euro 95

Appendix

Thermal Transfer Printing:

Printability – Physical Resistance

Flat head printers (tests were performed with the printer Zebra XII 140):

Ribbon	Settings speed energy		Print Quality	ANSI Grade	Scratch resistance	Tape resistance
Armor AXR7+	4	15	+	D*	++	++
DNP R300	3	15	++	D*	++	+
limak SP330	3	15	++	D*	++	o
ITW B324	3	15	+	D*	++	o
Ricoh B110A	5	15	++	D*	++	++
Ricoh B110CX	3	15	+	D*	++	++

Near edge printers (tests were performed with the printer Avery TTX 450 – Near Edge):

Ribbon	Settings	Print Quality	ANSI Grade	Scratch resistance	Tape resistance
Armor APR 600	6 "/s	++	D*	++	o
DNP TR4500	6 "/s	++	D*	++	o
Ricoh B120 Ex2	6 "/s	++	D*	++	++

ANSI (American National Standards Institute) Grade: information about barcode quality

A: excellent B: good C: acceptable D: readable with difficulty

++: excellent +: good o: acceptable -: poor

*: The print quality is good, but due to the reflection of metallized films the contrast is low

Chemical Resistance

The printed samples were wetted on the surface with a soft clean cotton cloth soaked in the test solution by wiping 10 times back and forth with light pressure. After 5 seconds they were dried with a clean dry soft cloth. After 15 minutes the evaluation took place.

	AXR7+	R300	SP330	B324	B110A	B110 CX	APR 600	TR 4500	B120E
Ad Blue	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Anti-Freeze	+	+	+	+	+	+	o	o	o
Biodiesel	+	+	+	+	o	+	-	-	-
Bioethanol E85	+	+	+	+	o	+	-	-	-
Brake fluid	o	o	+	+	o	o	o	o	o
Cleaner solvent	+	+	+	+	+	+	-	-	-
Engine oil	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Gasoline	o	o	o	o	o	o	-	-	-
Hard wax polish	+	+	+	+	+	o	-	-	-
Isopropanol	+	+	+	+	+	+	o	o	o
Spirit	+	+	+	+	+	o	o	o	o

+: good (no change) o: acceptable (minor change, still readable) -: poor

Chemicals:

Ad Blue: Aral, Anti-Freeze: Speedfrost "Speedfroil" 1:1 in water, Bioethanol E85: CropEnergies CropPower85

Brake Fluid: DOT 4 Synthetic (One Way), Cleaner Solvent: "Caramba" Cold Cleaner, Engine Oil: TOTAL quartz 700, 10 W 40

Gasoline: TOTAL Euro 95, Hard Wax Polish: „Nigrin“ Hard Wax Polish

Appendix

Compliance Data

UL – Underwriters Laboratories (UL 969, Category PGJ12)

File Number: MH27538, Category PGJ12

This material is UL recognized for indoor and outdoor use where exposed to high humidity or occasional exposure to water.

Application Surface	Max Temp (°C)	Min Temp (°C)	I	O
Acrylic paint	150	-23	X	X
Acrylic powder paint	150	-23	X	X
Alkyd paint	150	-40	X	X
Aluminum	150	-23	X	X
Epoxy paint	150	-40	X	X
Epoxy powder paint	150	-23	X	X
Galvanized steel	150	-40	X	X
Polyester paint	150	-23	X	X
Polyester powder paint	150	-23	X	X
Polyurethane powder paint	150	-40	X	X
Porcelain	150	-40	X	X
Stainless steel	150	-40	X	X
Unsaturated polyester - thermoset	150	-23	X	-
Phenolic - Phenol Formaldehyde	100	-23	X	X
Polycarbonate	100	-23	X	X
Nylon - Polyamide	80	-23	X	X
Polyphenylene oxide/ether	80	-23	X	X
Acrylonitrile butadiene styrene	60	-23	X	X
Polyethylene	40	-	X	-
Polypropylene	40	-	X	-
Polystyrene	40	-23	X	X
Polyvinyl chloride	40	-	X	-

I: Indoor use O: outdoor use

The UL certification includes the printing with the following thermal transfer ribbons:

Armor	APR5, APR600, AXR 600, AXR 7+, AXR 8, AXR 800
Astro-med	R-5, RV2
Dainippon	R300, TR4500, TR6075
Graficor	GC12, GC14
ITW	B324
limak	SP-330
Kurz	K501
Pelikan	T001, T016, T064
Ricoh	B110A, B110CR, B110CX, B120 EC, B120 Ex2
Zebra Technologies	5095

Avery Dennison Materials Group Europe

Willem Einthovenstraat 11
2342 BH Oegstgeest
The Netherlands
+31 (0)85 000 2000



Garantie

Toutes les déclarations, les informations techniques et les recommandations d'Avery Dennison sont fondées sur des tests estimés fiables, mais ne constituent aucunement une garantie. Tous les produits Avery Dennison sont vendus selon les conditions générales de vente d'Avery Dennison, se reporter à la page <http://terms.europe.averydennison.com>. Il incombe à l'acheteur de déterminer de façon indépendante l'adéquation du produit pour l'utilisation prévue.

©2024 Avery Dennison Corporation. Tous droits réservés. Avery Dennison et toutes les autres marques Avery Dennison, cette publication, son contenu, les noms et codes de produits sont la propriété d'Avery Dennison Corporation. Les autres marques et noms de produits sont des marques déposées de leurs propriétaires respectifs. Cette publication ne peut être utilisée, copiée ou reproduite en tout ou en partie à d'autres fins que la commercialisation par Avery Dennison.